

Relatório de Ensaio - 005/2016

Fita de aço inoxidável 19mm

Revisão 01



Sumário

1. Histórico de Revisões	3
2. Objetivo	3
3. Informações Gerais	3
3.1. Dados do Laboratório	3
3.2. Dados do Fornecedor	3
3.3. Dados do Fabricante	3
3.4. Dados do Solicitante	3
4. Metodologia e Referências	4
5. Padrões Utilizados	4
6. Observações	4
7. Resultados dos Ensaios	5
7.1. Ensaios Visuais	5
7.1.1. Acabamento	5
7.1.2. Marcação	5
7.2. Ensaio Dimensional	5
7.2.1 Peso dos Rolos	6
7.3. Resistencia a Tração	6
8. Execução e Aprovação	6



1. Histórico de Revisões

Revisão	Data	Alterações
01	21/10/2016	Emissão Inicial

2. Objetivo

Apresentar os resultados obtidos nos ensaios solicitados pelo cliente, realizado em três amostras da fita de aço inoxidável 19mm, fornecidas pela FONE STAR TELECOMUNICAÇÕES COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÕES LTDA.

3. Informações Gerais

3.1. Dados do Laboratório

Telefônica Transportes e Logística Ltda.
Av. Papa João XXIII, 2732 - Sertãozinho – Mauá – SP
CEP: 09370-800
Tel.: 55 11 4546-6834
Fax: 55 11 4546-6836
Site: www.tgestiona.com.br

3.2. Dados do Fornecedor

FONE STAR TELECOMUNICAÇÕES COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÕES LTDA
RUA TAPAIÚNA ,298
JARDIM SANTA MARIA
São Paulo – SP
CEP: 03576-060

3.3. Dados do Fabricante

FONE STAR TELECOMUNICAÇÕES COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÕES LTDA
RUA TAPAIÚNA ,298
JARDIM SANTA MARIA
São Paulo – SP
CEP: 03576-060

3.4. Dados do Solicitante

Empresa: FONE STAR TELECOMUNICAÇÕES COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÕES LTDA
Nome: José Euripedes de Andrade
Tel.: 55 11 2141-0917



4. Metodologia e Referências

DTC-055 – FECHO DE AÇO INOXIDÁVEL, de 02/2008;

SDT 235-140-702-SP – ESPECIFICAÇÃO DE FITA E FECHO DE AÇO INOXIDÁVEL, de 07/1979.

5. Padrões Utilizados

Padrão	Fabricante	Modelo	Identificação	Validade da Calibração
Escala Metálica	Brasfort	300 mm	2600764-9	Out/2016
Paquímetro	Tesa	150 mm	PQ-02	Out/2016
Máquina de Tração 10.000 kg	Wolpert	U-10	263532-1	Abr/2018

6. Observações

Os ensaios descritos e relacionados neste relatório, assim como seus resultados, estão ordenados de acordo com a DTC-055 e SDT 235-140-702-SP e solicitações do Eng. Marcos Kazuo Saito.

Este laboratório segue os requisitos da norma ABNT NBR ISO/IEC 17025 para a execução dos ensaios.

Os equipamentos utilizados para os ensaios são calibrados periodicamente contra padrões rastreáveis ao INMETRO / RBC (Rede Brasileira de Calibração) e/ou órgãos internacionais.

A reprodução deste Relatório só poderá ser total e depende de aprovação por escrito, da TELEFÔNICA TRANSPORTES E LOGÍSTICA LTDA.

Este relatório refere-se, exclusivamente, às amostras apresentadas para análise, não tendo como finalidade, a qualificação do produto.



7. Resultados dos Ensaio

7.1. Ensaio Visuais

7.1.1. Acabamento

ESPECIFICADO

As peças devem ser “Lisa”, apresentar-se isenção de rebarbas, trincas, fissuras ou outras imperfeições que afetem a sua aplicação.

ENCONTRADO

Lisa	(X)	SIM	()	NÃO
Rebarbas	()	SIM	(X)	NÃO
Trincas	()	SIM	(X)	NÃO
Fissuras	()	SIM	(X)	NÃO
Outros defeitos	()	SIM	(X)	NÃO

7.1.2. Marcação

ESPECIFICADO

Deve ser gravado o nome ou marca do fabricante na parte frontal da fita de aço.

ENCONTRADO

As amostras apresentam a marcação “FONE STAR 2016 F2141 0909”, conforme Foto 02.

7.2. Ensaio Dimensional

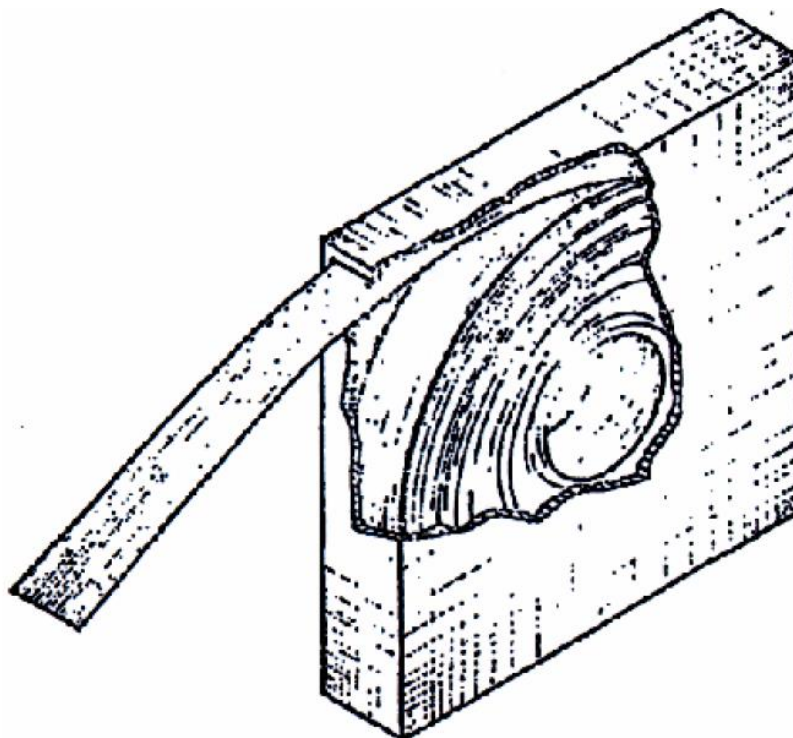




Tabela 02 – Valores dimensionais do Fecho de Aço Inox 19 mm

		ESPECIFICADO (mm)	ENCONTRADO (Amostra “A”)	ENCONTRADO (Amostra “B”)	ENCONTRADO (Amostra “C”)
Fecho de Aço 19 mm	“A” Comprimento	30.000	30.111 mm	30.020 mm	30.050 mm
	“B” Largura (mm)	19,0 ± 0,2	19,00 mm	19,02 mm	19,00 mm
	“C” Espessura	0,6 ± 0,05	0,64 mm	0,65 mm	0,65 mm

7.2.1 Peso dos Rolos

Tabela 03 – Valores do peso da Fita de Aço Inox 19 mm

		ESPECIFICADO (Kg)	ENCONTRADO (Amostra “A”)	ENCONTRADO (Amostra “B”)	ENCONTRADO (Amostra “C”)
Fita de Aço	Peso do Rolo	≥2,50 ≤3,00	2,710 Kg	2,702 Kg	2,704 Kg

7.3. Resistência a Tração

ESPECIFICADO

Quando submetidas ao ensaio de resistência a tração, as amostras devem apresentar tensão de ruptura mínima de 60 Kgf/mm².

ENCONTRADO

Foi encontrado resistência a tração na fita de 475 Kgf/mm² sem ruptura;

8. Execução e Aprovação

Elaborador:

Isaias Alexandre dos Santos
Engenheiro da Qualidade de Produtos

Aprovador:

André Furlanetto dos Reis
Coordenador da Qualidade de Produtos



9. Anexos



Foto 01 – Amostra apresentada



Foto 02 – Amostra apresentada



Foto 03 – Amostra apresentada



Foto 04 – Amostra apresentada